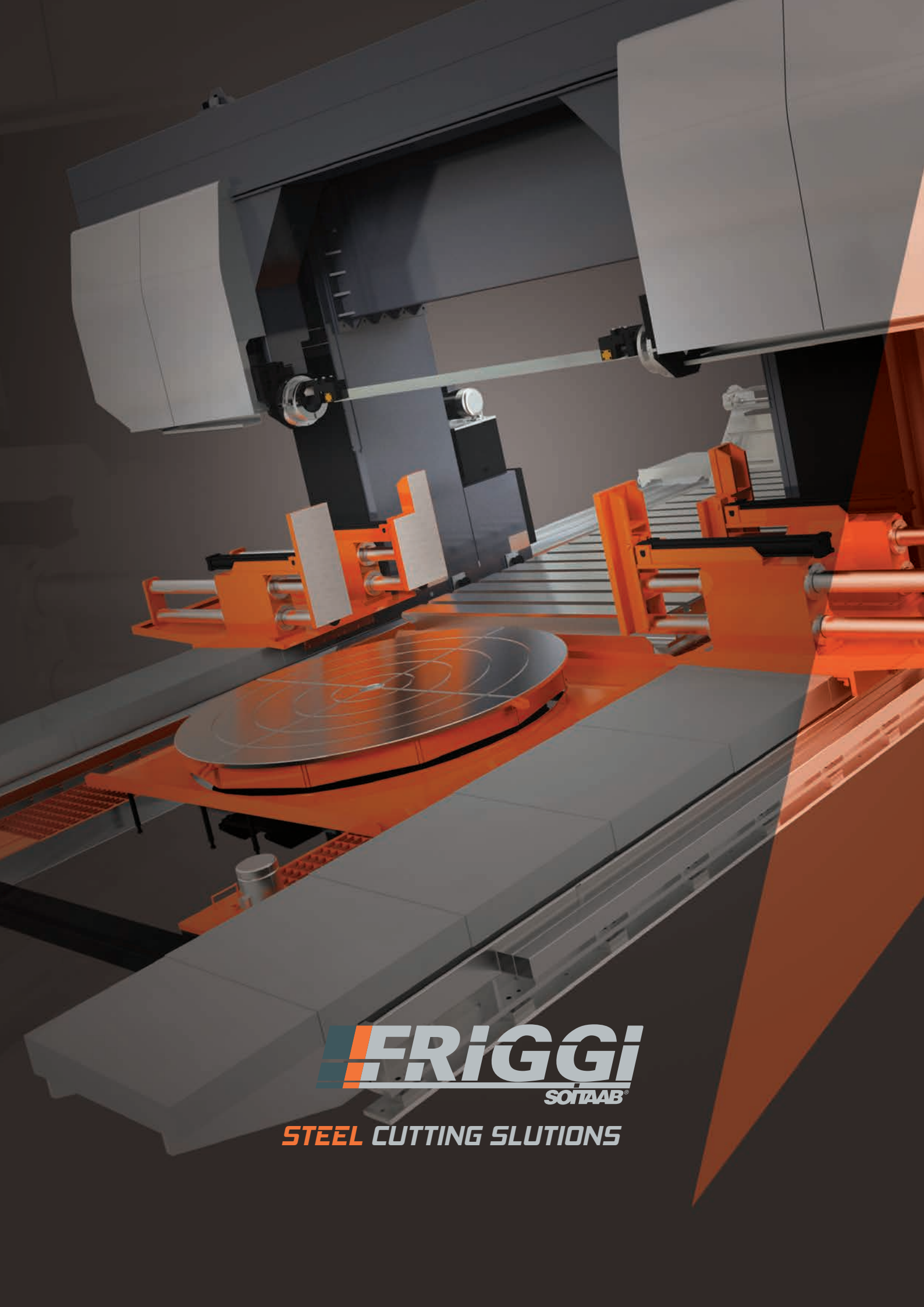


FRIGGI
SOTAAB®

STEEL CUTTING SLUTIONS

SOITAAB | FRIGGI

Per un **Gruppo industriale italiano** essere un **leader riconosciuto nel mercato internazionale** significa saper coniugare tradizione pluriennale, sviluppo tecnologico, affidabilità, creatività, ricerca sui materiali, qualità nel servizio e la capacità di porre al centro di tutto sempre e comunque l'esigenze del cliente. È così che SOITAAB, da molti anni, ottiene **successi in ogni continente**, producendo e distribuendo macchine da taglio a CNC e Segatrici a Nastro.
SOITAAB cura con **estrema attenzione** ogni aspetto della filiera industriale, nel rispetto di una produzione e di un know how completamente Made in Italy; il **nuovo moderno stabilimento di Milano** dispone di un'area espositiva permanente al servizio dei suoi operatori e clienti provenienti da tutto il mondo per qualsiasi richiesta di prove di taglio e dimostrazioni dal vivo. SOITAAB è un'azienda **certificata ISO9001**.

SOITAAB | FRIGGI

For an **Italian Industrial Group** to be a recognized **leader in the international market** means knowing how to combine long-term tradition, technological development, reliability, creativity, materials research, quality of service and the ability to place always at the center of its attention the customer's needs.
In this way SOITAAB, for many years, gets **success in every continent**, producing and distributing CNC cutting machines and band saw. SOITAAB cares with **extreme caution** any aspect of the industrial chain, in respect of a production and knowhow entirely Made in Italy; the **new modern factory in Milan area** with a permanent exhibition and show room welcomes all domestic and international dealers and customers for any need of demonstration or cutting test. SOITAAB is an **ISO9001 certified** company.

L'UNIONE FA LA LEADERSHIP

Il Gruppo SOITAAB ha acquisito nel 2010 definitivamente il **know-how** ed il marchio di FRIGGI, un altro indiscusso **leader di settore e massimo esempio di tecnologia ed esperienza italiana applicata alle soluzioni di taglio**.
Con questa operazione Soitaab diventa in assoluto uno dei maggiori costruttori mondiali di segatrici e, per know how e tradizione, il riferimento primario per le macchine di grandi dimensioni.
Il Gruppo SOITAAB produce ora le **nuove segatrici a nastro a marchio FRIGGI-SOITAAB**, con ampliamento continuo di modelli e **sviluppo di nuove tecnologie**.

UNION IS LEADERSHIP

SOITAAB Group has acquired, in 2010, the **know-how** and trademark of FRIGGI, another undisputed industry **leader and a true example of Italian technology and experience applied to cutting solutions**.
In this way Soitaab becomes absolutely one of the world's leading manufacturers of band saws and, for know-how and tradition, the absolute reference for large dimension machines.
SOITAAB Group now produces **new bandsaws branded FRIGGI-SOITAAB**, with continuous expansion of models and **development of new technologies**.

TECHNOLOGIES

We are constantly developing innovative technologies in order to obtain high cutting performances.

TURNABLE BLADE-GUIDE
0°-90° Turnable blade-guide

HIGH SPEED STEEL
Blade speed up to 300 mt/min

SURE LOCK SYSTEM
Strong clamping devices

360° TURNTABLE
Great atvantage for molds makers. Up to 9 cuts with a single set-up

T-LOAD SYSTEM
Working table designed for different loading operations: Crain, Forklinft ecc..

ANTI-VIBRATIONS
Avoid vibrations on metal sheets during the cutting operation

ACTIVE FEEDING CONTROL
Auto-controlled feeding technology. It ensures high accuracy during all cutting operations

HMI SYSTEM *always connected*
New Human Machine Interface WiFI - remote - MES ready - Db real time video service

STELL CUTTING SOLTIONS

ONL
ORIZZONTALE AUTOMATICA-SEMIAUTOMATICA
HORIZONTAL - AUTOMATIC - SEMI AUTOMATIC

SC
ORIZZONTALE AUTOMATICA-SEMIAUTOMATICA
HORIZONTAL - AUTOMATIC - SEMI AUTOMATIC

GANTRY
ORIZZONTALE A PORTALE MOBILE
HORIZONTAL - MOVING HEAD

SV 640 TS
VERTICALE A TAVOLA SCORREVOLE
VERTICAL - SLIDING TABLE

SV TS
VERTICALE A TAVOLA SCORREVOLE
VERTICAL - SLIDING TABLE

AST
VERTICALE ARCO SCORREVOLE
VERTICAL - MOVING HEAD

VAS H
VERTICALE ARCO SCORREVOLE
VERTICAL - MOVING HEAD

VAS OSF
VERTICALE ARCO SCORREVOLE AUTOMATICA - TAGLIO 0°-90°
VERTICAL - MOVING HEAD - AUTOMATIC CUT 0°-90°

SVC
VERTICALE ARCO SCORREVOLE AUTOMATICA - TAGLIO 0°-90°
VERTICAL - MOVING HEAD - AUTOMATIC CUT 0°-90°

SVL
VERTICALE ARCO SCORREVOLE AUTOMATICA
VERTICAL - AUTOMATIC - MOVING HEAD

ONL

Segatrice orizzontale a due montanti a ciclo automatico per taglio di barre o a pacco destinata a lavori dove è richiesta una elevata produttività; fornisce prestazioni all'avanguardia abbinate ad una estrema precisione di taglio anche negli impieghi più gravosi. La discesa dell'arco avviene per mezzo di cilindro idraulico controllato da valvola proporzionale.
Sono questi i requisiti di una macchina che si pone ai vertici del proprio segmento. Questa segatrice a nastro orizzontale racchiude i valori tipici della nostra tradizione: durata, affidabilità, alte prestazioni unite ad un basso costo per taglio.

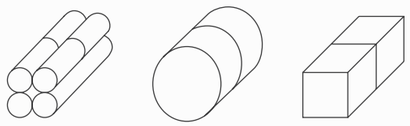
HIGH LIGHTS

- Facilità di carico/scarico materiale
- Taglio multiplo programmabile
- Hard metal ready
  Può usare lama Carbide o bimetallica
- Sistema di marcatura automatica

Dual-column, horizontal and fully automatic bandsaws designed for cutting solid bars or bundles where high volume output is required. Provide leading-edge performance and extreme cutting accuracy even under the toughest conditions. Machines feature a hydraulic head feed controlled by a proportional valve.
These are the attributes that place these bandsaws as an industry leader in its segment. The ONL horizontal bandsaws contain the typical values of our tradition; durability, proven performance, accuracy, and a low cost per cut.

HIGH LIGHTS

- Easy loading/unloading of material
- Programmable, multiple cutting
- Hard metal ready
  Can use Carbide or bi-metal blades
- Automated stamping system available



ONL	460X460	560X600	660X700	800X850	850X850 HSS (NEW)	1000X1050
CAPACITÀ DI TAGLIO / CUTTING CAPACITY	460x460 mm	560x600 mm	660x700 mm	800x850 mm	800x850 mm	1000x1050 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	6410x41x1,3 mm	8470x54x,1,6 mm	8660x54x1,6 mm	9470x67x1,6 mm	1850X100X1,1 mm	12050x67x1,6 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	15÷120 m/min	15÷120 m/min	15÷120 m/min	15÷120 m/min	20÷300 m/min	15÷120 m/min
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	7,6 kw	11 kw	11 kw	18,5 kw	28 kw	18,5 kw
PESO / WEIGHT	7000 kg	7800 kg	8500 kg	13500 kg	17000 kg	16000 kg

SC

Segatrice orizzontale a due montanti a ciclo automatico per taglio di barre anche di grandi dimensioni e peso, destinata a lavori dove è richiesta una elevata produttività.
La discesa dell'arco avviene per mezzo di motori brushless e viti a ricircolo di sfere. Garantisce avanzamento lineare e costante.
Fornisce prestazioni all'avanguardia abbinate ad una estrema precisione di taglio anche negli impieghi più gravosi. Sono questi i requisiti di una macchina che si pone ai vertici del proprio segmento.
Questa segatrice a nastro orizzontale racchiude i valori tipici della tradizione di affidabilità, alte prestazioni unite ad un basso costo per taglio.

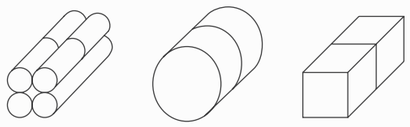
HIGH LIGHTS

- Struttura pesante e robusta adatta a lavori gravosi
- Ciclo automatico
- Hard metal ready
  Può usare lama Carbide o bimetallica
- Sistema di marcatura automatica

Dual-column, horizontal and fully automatic bandsaws are designed for cutting solid bars where high volume output is required; also capable of cutting large, heavy material.
These machines feature an advanced head feed system that continuously monitors cutting conditions for maximum efficiency. Machines feature brushless motors and ball screw feed to guarantee constant and precise head travel.
Machines will provide industry leading performance with great accuracy even on the most difficult materials. These are the attributes that place this bandsaw as an industry leader in its segment. The SC horizontal bandsaws represent the values of our tradition; durability, proven performance, reliability, incredible accuracy, and low cost per cut.

HIGH LIGHTS

- Robust and heavy-duty structure ideal for heavy workloads
- Fully automatic
- Hard metal ready
  Can use Carbide blades or bi-metal blades
- Automated stamping system available



SC	550	850	1050	1250	1200X850	1500	2000X1500	2000X2000
CAPACITÀ DI TAGLIO / CUTTING CAPACITY	550 mm	850 mm	1050 mm	1250 mm	1200x850 mm	1500 mm	2000x1500 mm	2000x2000 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	6900x54x1,6 mm	9170x67x1,6 mm	11150x67x1,6 mm	12530x67x1,6 mm	11400x67x1,6 mm	15750x80x1,6 mm	15530x80x1,6 mm	17020x80,1,6 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	9 kw	15 kw	15 kw	15 kw	15 kw	30 kw	30 kw	34 kw
PESO / WEIGHT	7000 kg	12500 kg	17000 kg	21000 kg	12.000 kg	36000 kg	39000 kg	42000

GANTRY

Segatrice a tavola fissa e portale mobile ideata per il taglio di pezzi molto pesanti e di grandi dimensioni.
Permette il taglio verticale, orizzontale ed obliquo per operare correttamente nel taglio di lingotti e pezzi forgiati come pure grossi blocchi di acciaio.
La flessibilità data dalla combinazione tra portale mobile, guidalama rotante e tavola rotante a 360°, permette di eseguire fino a 9 tagli senza riposizionare il materiale.

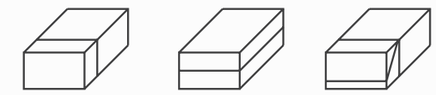
HIGH LIGHTS

- Ottima finitura di taglio
- Tolleranze precise
- Guidalama rotante 0-90 0-90°
- Sistema di serraggio materiale
- Allineamento preciso
- Tavola rotante
- Lama Carbide

The Gantry features a fixed table and moving head designed for cutting very large, heavy material. This machine allows for vertical, horizontal, and angle cuts without having to move the material; ideal for ingots and forgings as well as large blocks of steel. Typical usage would be to cut plate horizontally from large blocks, to rough out holds to vastly reduce machining time, and more recently rough out frack blocks prior to machining.
The flexibility of the moving head and rotating blade guides, along with the 360 turntable, you can easily make up to 9 cuts with a single set-up.

HIGH LIGHTS

- Excellent cut finish
- Tight cutting tolerance
- Rotating blade guides for horizontal and angle cutting
- Hydraulic, heavy-duty vises
- Precise material alignment
- Rotating table
- Carbide blade



GANTRY	1050	1250	1500	2000	2500X1500	2500X2500	3000X3000	3500X3500
CAPACITÀ DI TAGLIO / CUTTING CAPACITY	1050 mm	1250 mm	1500 mm	2000 mm	2500x1500 mm	2500x2500 mm	3000x3000 mm	3500x3500 mm
CORSA ARCO / HEAD STROKE	5000 mm	5000 mm	5000 mm	5000 mm	5000 mm	5000 mm	5000 mm	5000 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	11150x67x1,6 mm	12530x67x1,6 mm	15750x80x1,6 mm	17020x80,1,6 mm	17750x80x1,6 mm	18600x80x1,6	20430x80/100x1,6	22050x100x1,6
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	20 kw	20 kw	30 kw	30 kw	30 kw	30 kw	30 kw	30 kw
PESO / WEIGHT	21000 kg	24000 kg	37500 kg	42000 kg	44000 kg	50000 kg	56000 kg	61000 kg

SV 640 TS

Segatrice verticale a tavola mobile adatta ai più svariati campi di impiego, semplice e flessibile.
Il taglio avviene grazie al movimento della tavola che scorre su 3 guide lineari ed è azionata da vite e motore brushless. Sulla tavola vi sono delle cave a “T” secondo norme ISO che consentono un comodo staffaggio di qualsiasi materiale anche di forme non regolari.
Robustezza e tecnologia all’avanguardia sono le caratteristiche principali di questa macchina, le prestazioni sono di alto livello, sia con lame bimetalliche che in metallo duro.

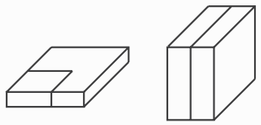
This is a vertical bandsaw with a moving table for use in varying applications; flexibility and simplicity at its best.
The material works its way through the saw by way of moving table that runs on 3 linear way guides, driven by ballscrew and brushless motor. Table features “T” slots for vising capabilities, that allow for convenient clamping of any material even irregular shapes.
The overall robust build and advanced technology are the main features of this machine. Expect optimum performance both with bimetal and carbide blades.

HIGH LIGHTS

- Facilità di utilizzo
- Versatilità di carico
- Tagli parziali per recupero resti lavorazioni

HIGH LIGHTS

- Simple to operate
- Quick setup, loading/unloading
- Notch cutting can be set up as well



SV 640 TS	SV 640 TS C 1200	SV 640 TS C 2200
CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	600 mm	600 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	600 mm	600 mm
CORSA TAVOLA / TABLE STROKE	1200 mm	2200 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	5480x41x1,3	5480x41x1,3
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	5,5 kw	5,5 kw
PESO / WEIGHT	3100 kg	3500 kg

SV TS

Segatrice verticale a tavola mobile adatta ai più svariati campi di impiego, semplice e flessibile.
Il taglio avviene grazie al movimento della tavola che scorre su 4 guide lineari ed è azionata da vite e motore brushless. Sulla tavola vi sono delle cave a “T” secondo norme ISO che consentono un comodo staffaggio di qualsiasi materiale anche di forme non regolari.
Robustezza e tecnologia all’avanguardia sono le caratteristiche principali di questa macchina, le prestazioni sono di alto livello, sia con lame bimetalliche che in metallo duro.

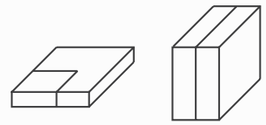
The SVTS is a vertical bandsaw with a moving table for use in varying applications; flexibility and simplicity at its best. This machine is designed for heavier loads.
The material works its way through the saw by way of moving table that runs along 4 linear way guides, driven by ballscrew and brushless motor. The table features “T” slots, that allow for convenient clamping of any material even irregular shapes.
The overall robust build and advanced technology are the main features of this machine. Expect optimum performance both with bimetal and carbide blades.

HIGH LIGHTS

- Facilità di utilizzo
- Versatilità di carico
- Tagli parziali per recupero resti lavorazioni
- Possilità di carico di pezzi sino a peso di 10 tons.

HIGH LIGHTS

- Simple operation
- Quick setup, loading/unloading
- Notch cutting ability
- Material load capacity up to 10 tons



SV TS	750X800X1500	750X800X2500
CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	800 mm	800 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	750 mm	750 mm
CORSA TAVOLA / TABLE STROKE	1500 mm	2500 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	6850x54x1,6 mm	6850x54x1,6 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	9,5 kw	9,5 kw
PESO / WEIGHT	7000 kg	9000 kg

AST

Il punto di forza di questa segatrice verticale ad arco scorrevole è il profondo sbraccio dell'arco portalama, ciò permette il taglio trasversale di larghi piatti utilizzando una lama di dimensioni inferiori rispetto alle segatrici orizzontali poiché viene sempre impiegata nel taglio del lato minore. Il piano è costituito da robusti rulli che sostengono il materiale e ne agevolano l'alimentazione per il posizionamento a misura.
La macchina, disponibile nella versione semiautomatica che automatica.
Tutti i movimenti di taglio e posizionamento sono eseguiti com motore bruschless.

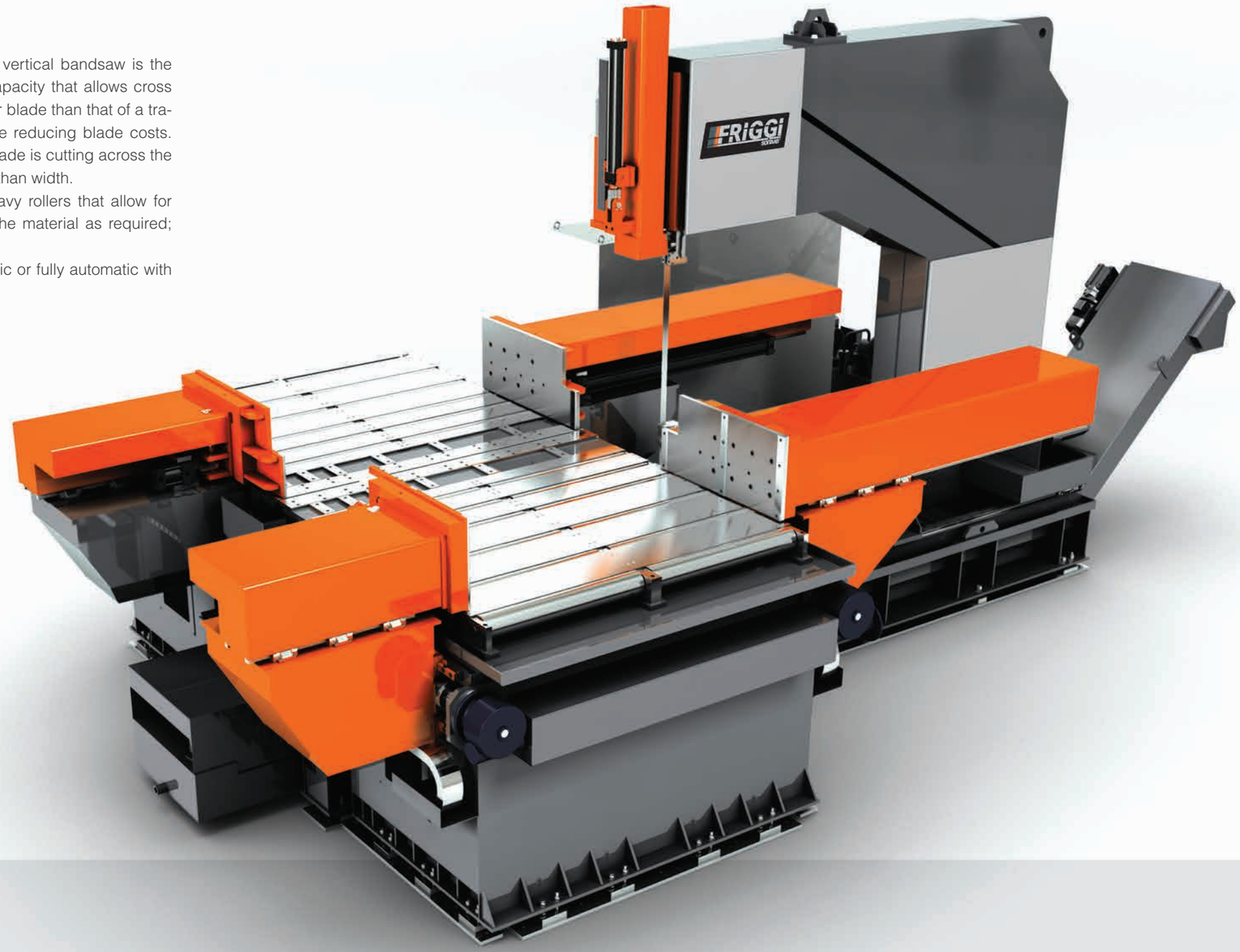
HIGH LIGHTS

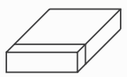
- Lame impegnata sul lato minore del pezzo
- Più velocità di taglio
- Tagli precisi

One of the main advantages of this vertical bandsaw is the cross-cut head with a wide throat capacity that allows cross cutting of large plates using a smaller blade than that of a traditional horizontal bandsaw; therefore reducing blade costs. This can be achieved because the blade is cutting across the smallest cross-section; height rather than width.
The work table is equipped with heavy rollers that allow for easy movement and positioning of the material as required; saving operator time and costs.
The AST is available in semi-automatic or fully automatic with shuttle.

HIGH LIGHTS

- Blade works through smallest material cross-section
- Faster cutting action
- Accurate cut pieces





SURE LOCK CLAMPING · X-VIBE ANTI-VIBRATIONS · AFC ACTIVE · HMI CONTROL

AST	1200X400	1500X600	2000X600	2500X1000
CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	400 mm	600 mm	600 mm	1000 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	1200 mm	1500 mm	2000 mm	2500 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	6890x34x1,1 mm	9370x54x1,3 mm	10600x54x1,3 mm	10900x67x1,6 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	5,5 kw	18,5 kw	18,5 kw	20,5 kw
PESO / WEIGHT	5500 kg	22300 kg	23000 kg	28000 kg

VAS H

Segatrice verticale ad arco scorrevole e tavola fissa dedicata al taglio di blocchi di grandi dimensioni e peso. La facilità di carico e la grande portata di questa macchina permettono di effettuare in modo semplice tagli su uno o più lati. Particolarmente utilizzata nei magazzini di vendita acciaio e nelle officine di costruzione di stampi.

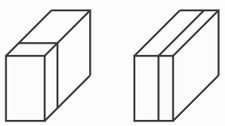
HIGH LIGHTS

- Facilità di utilizzo
- Comodità di carico
- Possibilità di carico di pezzi di grande peso e dimensioni

The VAS H is a vertical bandsaw with a moving head and fixed worktable that is ideal for cutting large and heavy blocks. Easy material loading and large cutting capacity allows flexibility to cut on one or more sides of the material. Ideal for steel service centers and die manufacturers as well as mold makers.

HIGH LIGHTS

- Simple operation
- Convenient, easy loading
- Maximum load capacity



HIGH SPEED HSS 300 mt/min

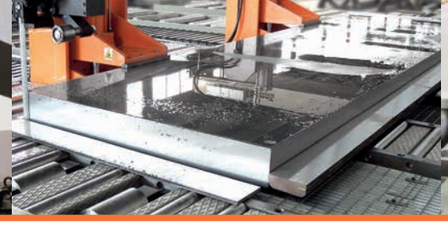
X-VIBE ANTI-VIBRATIONS

AFC ACTIVE

HMI CONTROL

VAS H	2500X650X900	4000X650X900	6000X650X900	3000X1500X1200	6250X1500X1200	4000X1200X1400	6000X1200X1400
CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	650 mm	650 mm	650 mm	1500 mm	1500 mm	1200 mm	1200 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	900 mm	900 mm	900 mm	1200 mm	1200 mm	1400 mm	1400 mm
CORSA ARCO / HEAD STROKE	2500 mm	4000 mm	6000 mm	3000 mm	6250 mm	4000 mm	6000 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	6920x54x1,6 mm	6920x54x1,6 mm	6920x54x1,6 mm	9370x67x1,6 mm	9370x67x1,6 mm	10050x80x1,6	10050x80x1,6
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	7,5 kw	7,5 kw	7,5 kw	18,5 kw	18,5 kw	18,5 kw	18,5 kw
PESO / WEIGHT	11000 kg	14200 kg	17400 kg	42000 kg	56000 kg	23000 kg	30000 kg

VAS OSF



La grande competenza tecnica e progettuale maturata in decenni di esperienza ci ha permesso di dare vita ad una grande segatrice automatica realizzata appositamente per il taglio di lastre di acciaio inox, acciai speciali, leghe di titanio e alluminio.
Grazie al sofisticato e robusto guidalama rotante, è possibile tagliare sia in senso trasversale che in senso longitudinale senza riposizionamento del pezzo.
Inoltre la macchina è dotata di uno speciale bloccaggio con morse che consentono il taglio di più lastre sovrapposte.

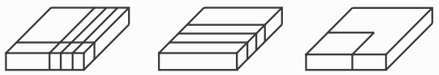
HIGH LIGHTS

- Guidalama rotante
- Bloccaggio verticale
- Velocità lama x acciaio, titanio, alluminio
- Rulli guidalama - sistema anti-vibrazione lamiera
- Morse indipendenti

Decades of experience and research in sawing technology and techincal expertise has enabled us to give life to a large sawing machine designed specifically for cutting stainless steel, specialty steels, titantium alloys, and aluminum plates.
The sophisticated and robust, rotating blade guide system allows you to cut both vertically and horizontally without repositioning the material; rip and strip. A huge savings in operator time and material handling costs.
This machine is also equipped with vertical locking vises that allows cutting of multiple plates at one time.

HIGH LIGHTS

- Rotating blade guide
- Vertical clamps
- Appropriate blade speeds for steel, titanium, or aluminum
- Anti-vibration rollers
- Independent vises



HIGH SPEED HSS 300 mt/min · SURE LOCK CLAMPING · TURNABLE BLADEGUIDE · T-LOAD EASY LOADING · X-VIBE ANTI-VIBRATIONS · AFC ACTIVE · HMI CONTROL

VAS OSF	6250X300X2000	8250X300X2000
CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	300 mm	300 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	2000 mm	2000 mm
CAPACITÀ DI CARICO / LOADING CAPACITY	6250x300x2500	8250x300x2500
CORSA ARCO / HEAD STROKE	6250 mm	8250 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	9360x41x1,3 mm	9360x41x1,3 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	7,5 kw	7,5 kw
PESO / WEIGHT	28500 kg	44600 kg

SVC

Segatrice a nastro verticale combinata che consente il taglio longitudinale e trasversale. Grazie al giuda-lama rotante di cui è dotata le due tipologie di taglio possono essere eseguite senza bisogno di riposizionare il materiale. Un riscontro mobile interno all'arco consente il posizionamento del materiale per il taglio automatico e funge da spintore per il taglio trasversale. Tutti i movimenti di taglio e posizionamento sono eseguiti con motore bruschless.

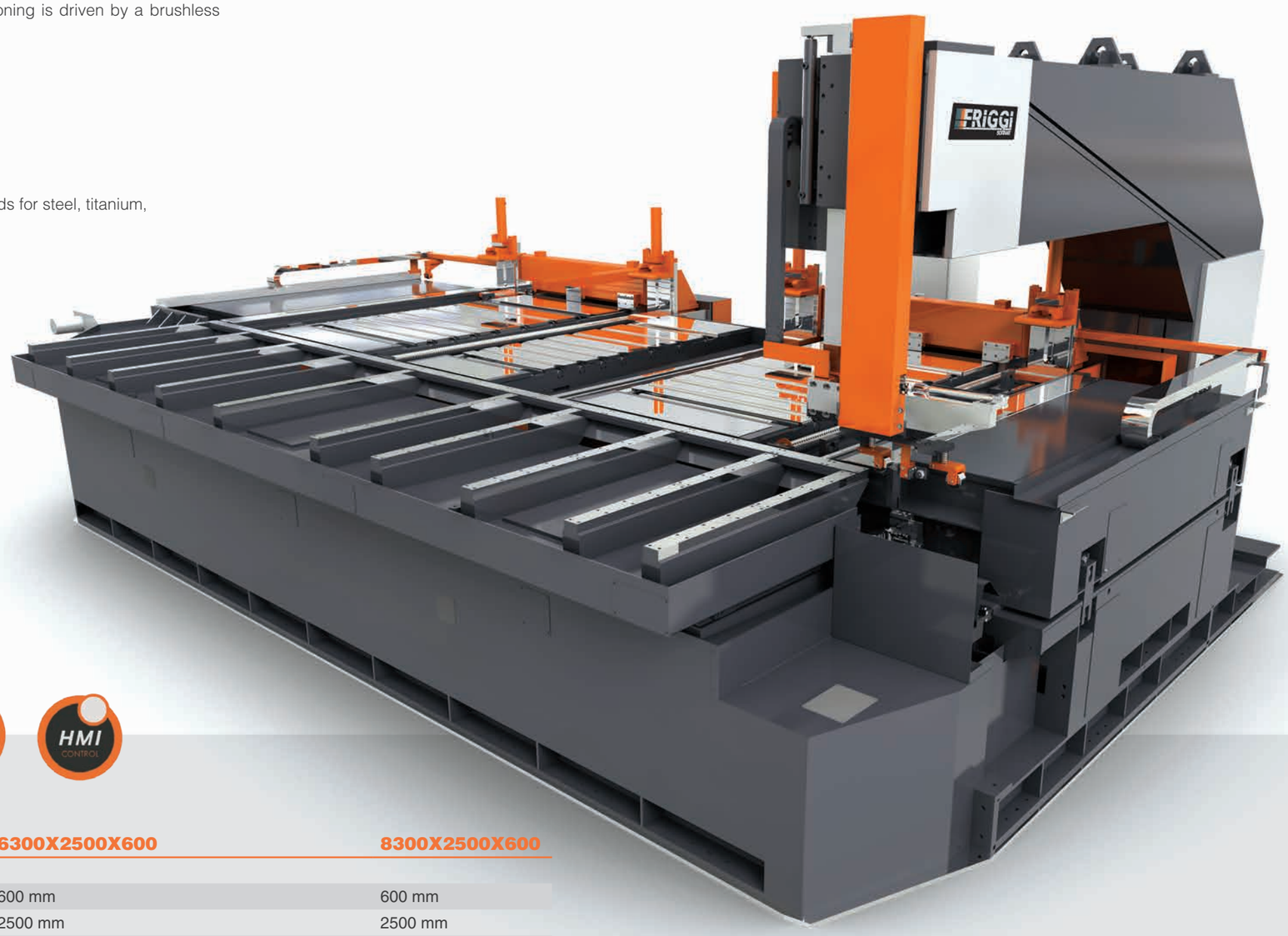
HIGH LIGHTS

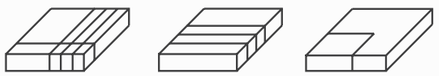
- Guidalama rotante
- Bloccaggio verticale
- Velocità lama x acciaio, titanio, alluminio
- Rulli guidalama - sistema anti-vibrazione lamiera
- Morse indipendenti

The SVC is a vertial bandaw capable of cutting both horizontally and vertically. Thanks to the rotating blade guide system horizontal and vertical cuts can be made without having to reposition material. A huge savings in operator time and costs. All head movement and positioning is driven by a brushless motor.

HIGH LIGHTS

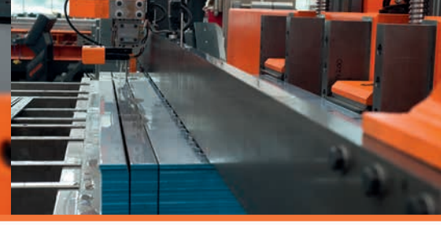
- Rotating blade guide
- Vertical clamps
- Appropriate blade speeds for steel, titanium, or aluminum
- Anti-vibration rollers
- Independent vises





SVC	6300X2000X600	6300X2500X600	8300X2500X600
CAPACITÀ DI TAGLIO (verticale) / CUTTING CAPACITY (vertical)	600 mm	600 mm	600 mm
CAPACITÀ DI TAGLIO (sbraccio) / CUTTING CAPACITY (throat)	2000 mm	2500 mm	2500 mm
CORSA ARCO / HEAD STROKE	6300 mm	6300 mm	8300 mm
DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION	11800x41x1,3 mm	12600x41x1,3 mm	13160x41x1,3 mm
VELOCITÀ LAMA / BLADE SPEED	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim
POTENZA MOTORE LAMA / BLADE MOTOR POWER	13 kw	13 kw	13 kw
PESO / WEIGHT	40000 kg	42000 kg	65000 kg

SVL



Segatrice a nastro verticale SVL (rifilatrice) per il taglio longitudinale di lastre, lamiere, blocchi. Lo scorrimento dell'arco avviene su guide a ricircolo di sfere e il movimento è ottenuto con motore brushless.
Le versioni disponibili sono: semiautomatica-superautomatica.

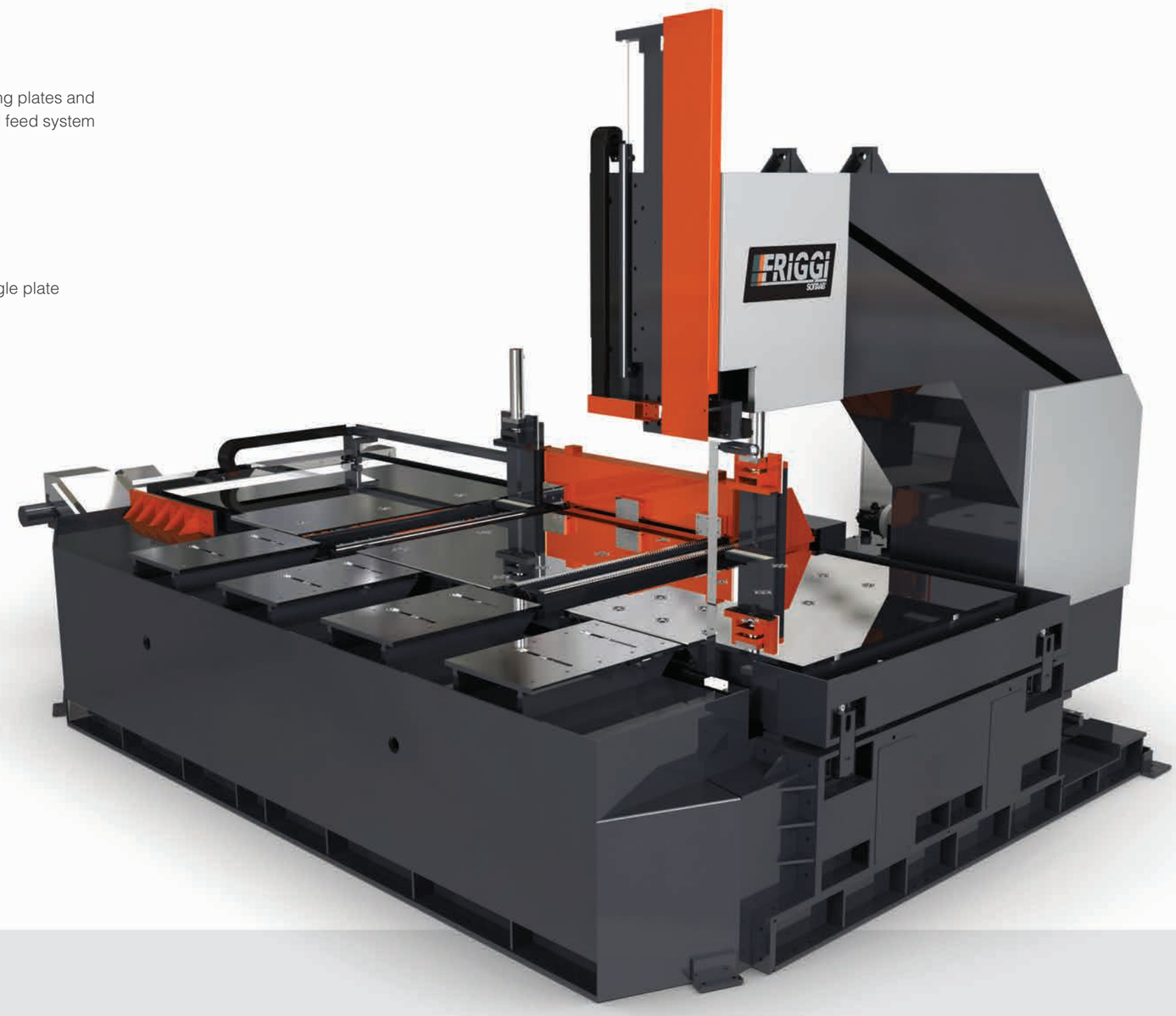
HIGH LIGHTS

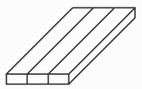
- Possibilità di programmare più tagli sulla stessa lastra
- Grande autonomia di lavoro
- Lavoro a ciclo continuo 24 ore al giorno

The SVL vertical bandsaw is designed for stripping plates and blocks. This machine features an advanced head feed system with ball screw driven by a brushless motor.
Available in semi-automatic and fully-automatic.

HIGH LIGHTS

- Programmable with multiple cuts on a single plate
- Lights out operation with automatic





SVL	3000X1000X650	3000X1500X650	4000X1500X650	4000X2000X650	6250X1500X650	6300X2000X650	6300X2500X650	7100X2000X1300	83000X2500X650
CUTTING CAPACITY (vertical)	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm	1300 mm	650 mm
CUTTING CAPACITY (throat)	1000 mm	1500 mm	1500 mm	2000 mm	1500 mm	2000 mm	2500 mm	2000 mm	2500 mm
HEAD STROKE	3000 mm	3000 mm	4000 mm	4000 mm	6250 mm	6250 mm	6250 mm	7100 mm	8300 mm
BLADE DIMENSION	7930x54x1,6 mm	9660x54x1,6 mm	9660x54x1,6 mm	11640x54x1,6 mm	9660x54x1,6 mm	11640x54x1,6 mm	12600x54x1,6	12700x67x1,6	13160x54x1,6
BLADE SPEED	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim	10÷100 m/nim
BLADE MOTOR POWER	9,5 kw	9,5 kw	9,5 kw	9,5 kw	9,5 kw	9,5 kw	9,5 kw	13 kw	9,5 kw
WEIGHT	15800 kg	22000 kg	26300 kg	28000 kg	28500 kg	40000 kg	42000 kg	70000 kg	65000 kg

Service e spare parts

La nostra missione, fin dalla progettazione e produzione degl'impianti, è **soddisfare l'esigenze e necessità di ogni singolo cliente**.
Il **servizio di assistenza efficace e tempestivo**, professionalmente preparato, è sempre disponibile al confronto, con un approccio fortemente orientato alla **risoluzione del problema rapida ed efficace**.

- Tecnici specializzati interni
- Supporto da rete di centri autorizzati
- Copertura capillare e tempestiva sui cinque continenti
- Magazzino ricambi automatizzato
- Assistenza telefonica continuativa
- Servizio di tele-assistenza
- Diagnostica e/o intervento diretto dalla sede
- Manutenzione Preventiva Programmata

Our main mission, from the design and manufacture of plant, is to **satisfy the needs and requirements of each Customer**. An **effective and timely service**, professionally trained, is always available to compare with an approach that is strongly oriented towards quick and comprehensive **resolution of any technical problems**.

- Internal specialized technicians
- Authorized service centers support
- Wolrd-wide service
- Automatic spare parts warehouse
- Ongoing telephone support
- Remote service
- Direct diagnostic and/or direct intervention from head quarter
- Preventive Maintenance Schedule

New HMI system
Always connected

- WIFI connection per assistenza tecnica
- E-mail Alarm system
- Mobile remote control da dispositivi mobile e smartphone con App dedicata
- Video-controllo dedicate per assistenza real time
- MES ready - connessione con rete aziendale per scambio dati
- Database integrato con parametri di taglio per lame bi-metalliche e metallo duro
- Backup programmabile su scheda SD e USB
- Connessione stampante

- Wi-fi connection for remote technical assistance
- E-mail alarm system
- Remote access via smart phone with dedicated APP
- Real time technical service with video control
- MES ready - can be hooked up to office network for data collection
- Database for machine program recall to minimize operator error - once program set up operator need only to choose program and machine will set own feeds and speeds
- Backup via SD card or USB
- Can connect printer

COMPLETE CUTTING TECHNOLOGIES

Fully designed and built in Italy

BANDSAW MACHINES | plasma | water-jet | flame

1 GROUP
2 BRANDS
4 CUTTING TECHNOLOGIES
70 YEARS OF INNOVATIONS

FRIGGI SOMAAB

SOMAAB®
Cutting at the highest levels

FRIGGI
SOITAAB

SOITAAB IMPIANTI SRL

via del Lavoro, 9
20061 - Carugate (Mi)
ITALY

T +39 02 92504044
F +39 02 92150095

www.friggics.com
www.soitaab.com

SOITAAB
Cutting at the highest levels