

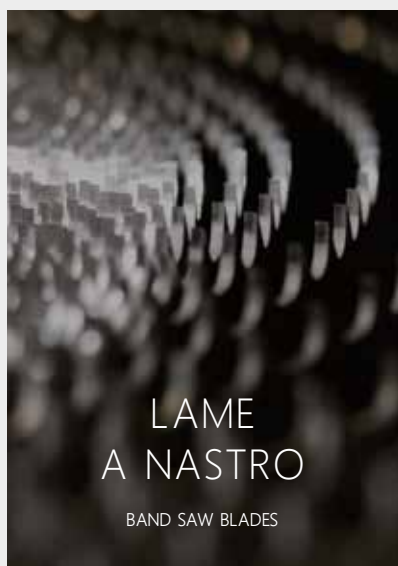


LAME A NASTRO

BAND SAW BLADES

INDICE

INDEX



Lame a nastro al Carburo di Tungsteno	6
Carbide tipped band saw blades	
Lame a nastro Bimetalliche	14
Bi-metal band saw blades	
Legenda	27
Legend to symbols	
Forme dei denti	28
Tooth forms	
Consigli per la scelta della dentatura	29
Tooth pitch selection	
Consigli per un corretto utilizzo	30
Instructions for a correct use	
Consigli per la scelta della lama	32
Advices for the choice of the blade	

Lame HSS DMo5	36
HSS DMo5 blades	
Lame Special Inox	37
Special Inox blades	



LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO,
BIMETALLICHE, AL CARBONIO.

TCT, BI-METAL, CARBON BAND SAW BLADES.



LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AB

BLACK AURORA**DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo e con rivestimento speciale che permette altissime prestazioni di taglio ed una maggior durata della lama.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

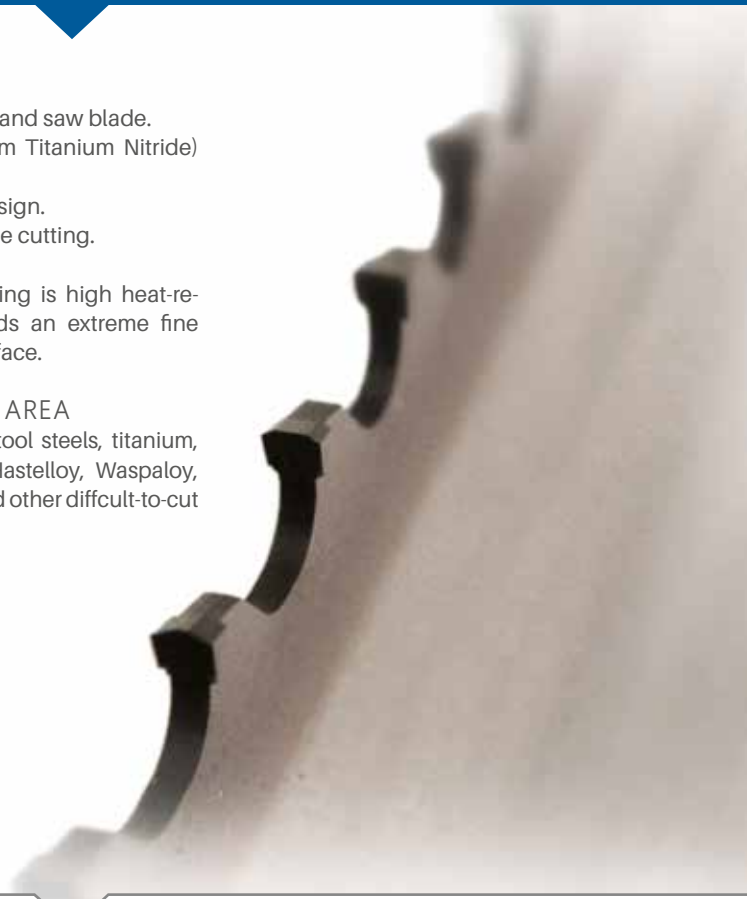
Trova ottima applicazione su materiali difficili da lavorare come titanio, grafite, Inconel, leghe a base di nickel.

DESCRIPTION

Carbide tipped band saw blade.
Al-Ti-N (Aluminum Titanium Nitride) Coated.
Positive tooth design.
High performance cutting.
Long-lasting life.
The Al-Ti-N coating is high heat-resistant and builds an extreme fine cutting edge surface.

APPLICATION AREA

Stainless steels, tool steels, titanium, Inconel alloys (Hastelloy, Waspaloy, etc.), graphite and other difficult-to-cut materials.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH					
	mm	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,10					●	
41 x 1,30				●	●	●
54 x 1,30				●	●	
54 x 1,60				●	●	
67 x 1,60	●		●			
80 x 1,60			●			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AM

AURORA MULTI CHIP**DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo ad elevate prestazioni. Grazie alla particolare geometria dei denti abbina un'elevata velocità di taglio ad una rumorosità contenuta e ad una finitura eccellente.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Taglio di acciai da bonifica, acciai per cuscinetti, acciai rapidi, acciai per molle, acciai per utensili legati, ghisa, acciai per valvole e leghe di alluminio, titanio, Inconel, grafite, ed in generale materiali difficoltosi da tagliare.

**DESCRIPTION**

Carbide tipped band saw blade. Positive and multi chip tooth design. High performance cutting. Excellent cut surface condition.

APPLICATION AREA

Carbon steels, bearing steels, stainless steels, tool steels, titanium, Inconel alloys (Hastelloy, Waspaloy, etc.), graphite and other difficult-to-cut materials, etc.

Applicazioni consigliate / Recommended applications

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH				
	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90					•
34 x 1,10				•	•
41 x 1,30			•	•	•
54 x 1,30			•	•	•
54 x 1,60	•	•	•	•	•
67 x 1,60	•	•	•		
80 x 1,60		•			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. ASSN

AURORA SPECIAL SN**DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente negativo adatta al taglio di materiali temprati per induzione.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Lavorazioni particolarmente gravose, materiali temprati e induriti con durezza superiori a 50HRc

DESCRIPTION

Carbide tipped band saw blade.
Negative tooth design.
High performance cutting.
Long-lasting Life.

APPLICATION AREA

Special hardened steels, case-hardened steels, induction-hardened steels with hardness over 50 HRc.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Barre
Bars

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH		
mm	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,10			•
41 x 1,30	•	•	•

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AS

AURORA SPECIAL**DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente 0° particolarmente adatta al taglio di materiali temprati.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Acciai temprati al cromo o al manganese, acciai temprati e rinvenuti, materiali con durezza superiori a 50 HRC.

DESCRIPTION

Carbide tipped band saw blade.
0° cutting angle.

APPLICATION AREA

Special hardened steels, case-hardened steels, induction-hardened steels with hardness over 50 HRC, etc.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled



Fascio di tondi
Bundles

DIMENSIONI
DIMENSIONS**DENTI PER POLLICE**
TEETH PER INCH

mm	2/3	3/4
27 x 0,90		•
34 x 1,10	•	•
41 x 1,30	•	•
54 x 1,30	•	•
54 x 1,60	•	•

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AX

AURORA XT**DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo studiata per il taglio di metalli non ferrosi. Dorso della lama in acciaio legato per sopportare elevate velocità di taglio ed avanzamento.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Adatta al taglio di fusioni, piastre e barre di alluminio come anche di grossi blocchi difficoltosi da tagliare.

DESCRIPTION

Carbide tipped band saw blade.
Positive tooth angle.
Special tooth design for nonferrous.
High alloyed backing steel for high speed cutting.

APPLICATION AREA

Difficult-to-cut aluminum and for general purpose aluminum cutting, for example with automatic procedure and high performance machines, also for nonferrous metals.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled



Fusioni
Engine blocks

DIMENSIONI
DIMENSIONS**DENTI PER POLLICE**
TEETH PER INCH

mm	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
13 x 0,90		•				
20 x 0,90		•				
27 x 0,90		•				•
34 x 1,10	•	•			•	•
41 x 1,30					•	•
54 x 1,30					•	
54 x 1,60			•	•	•	
80 x 1,60			•			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AG

AURORA XT-PRO**DESCRIZIONE**

Lama a nastro HM con dente positivo sviluppata per tagliare materiali non ferrosi. La particolare geometria dei denti garantisce un'eccezionale finitura del taglio. Dorso della lama in acciaio legato per sopportare elevate velocità di taglio ed avanzamento.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

È l'utensile perfetto per il taglio di blocchi, piastre e barre in alluminio.

DESCRIPTION

Carbide tipped band saw blade. Positive tooth angle, special designed. Excellent cutting surface condition. High alloyed backing steel for high speed cutting.

APPLICATION AREA

Aluminum blocks and plates and other nonferrous metals, etc.

**Applicazioni consigliate / Recommended applications**

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled



Fascio di tondi
Bundles



Fusioni
Engine blocks

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH					
	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
27 x 0,90		•				•
34 x 1,10	•	•			•	•
41 x 1,30				•	•	•
54 x 1,30			•		•	
54 x 1,60			•	•	•	
67 x 1,60				•		
80 x 1,60			•			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. AD

AURORA SET

DESCRIZIONE

Lama a nastro HM con stradatura speciale che impedisce il racchiudersi del canale di taglio anche nei materiali di grandi dimensioni.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Adatta al taglio di materiali con elevate tensioni, titanio e leghe a base di titanio, leghe a base di nickel, cobalto oppure cromo.

DESCRIPTION

Carbide tipped band saw blade.
Set tooth design.
High alloyed backing steel for high speed cutting.
Made for long life and performed cut for more or less all materials.

APPLICATION AREA

Large width materials, materials with stress, special recommended for titanium, titanium alloys, high cobalt and/or chrome based alloys, etc.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH					
	0,7/1,0	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,10					•	
41 x 1,30				•	•	
54 x 1,30				•	•	•
54 x 1,60				•	•	•
67 x 1,60		•	•	•		
80 x 1,60		•	•			
100 x 1,60	•					

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO AL CARBURO DI TUNGSTENO / CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Art. 8P

AURORA GRIT

DESCRIZIONE

Lama a nastro con riporti a base di granuli di carburo sfaccettati, resistenti ed acuminati, galvanizzati su un corpo lama resistente ed allo stesso tempo flessibile. È disponibile con granigliatura continua o discontinua.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Per un taglio liscio e senza sbavature di materiali molto duri e friabili come laterizi, carbonio, grafite, materiali compositi contenenti vetro o ceramica, pneumatici e manicotti idraulici.



DESCRIPTION

Tungsten Grits, multi-faced, sharp and in micro sizes coated on high-alloyed backing steel for high-speed cutting. Available in continuously or segmented gritted cutting edge. Standard gain size Medium, other gain sizes on inquiry.

APPLICATION AREA

Graphite, tires, tiles, carbon, aerated concrete, etc.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Gomme
Tires



Laterizi
Aerated concretes



Piastre
Tiles



Carbonio
Carbon



Grafite
Graphite

DIMENSIONI
DIMENSIONS

GRANIGLIATURA
BLASTING

mm	CONTINUA / CONTINUOUS	DISCONTINUA / DISCONTINUOUS
6 x 0,50	●	●
10 x 0,65	●	●
13 x 0,50	●	●
13 x 0,65	●	●
20 x 0,80	●	●
25 x 0,90	●	●
32 x 0,90	●	●
32 x 1,10	●	●
38 x 1,10		●

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8M

M51 SPECIAL HL**DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M51 HSS con dente rettificato; offre un taglio perpendicolare molto preciso e un'eccezionale finitura su tutti i materiali più difficili da tagliare. L'elevata resistenza termica e meccanica del dente in M51 garantiscono un'ottima durata dell'utensile.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Taglio di grosse sezioni di acciai inossidabili, acciai da stampi, acciai per utensili e leghe termo resistenti. Taglio di materiali altamente legati e leghe esotiche. L'M51 SPECIAL HL permette il taglio di materiali con una durezza fino a 50 HRc (1600 N/mm²).



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blade M51-HSS.
High temperature resistance cutting edge.
Extreme long blade life, nice surface finishing.
Special grinded tooth design for high performance sawing machines.

APPLICATION AREA

High-alloy tool steels, stainless steels, cast iron, heat resistant steel alloys.
Materials with an hardness up to 50 HRc (1600 N/mm²), etc.

Applicazioni consigliate / Recommended applications

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH					
	0,6/0,7	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
mm						
34 x 1,10					●	●
41 x 1,30				●	●	
54 x 1,30				●	●	
54 x 1,60			●	●	●	
67 x 1,60		●	●	●		
80 x 1,60		●	●			
100 x 1,60	●					

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente P+R / Tooth P+R

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9B

M51 SPECIAL**DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M51 HSS. L'elevata resistenza termica e meccanica del dente in M51 garantiscono un'ottima durata dell'utensile.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Taglio di grosse sezioni di acciai inossidabili, acciai da stampi, acciai per utensili e leghe termo resistenti.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blade M51-HSS
High temperature resistance cutting edge.
Extreme long blade life with high cutting performance.

APPLICATION AREA

High-alloy tool steels, stainless steels, cast iron, heat resistant steel alloys. Materials with an hardness up to 50 HRC (1600 N/mm²), etc.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

Applicazioni consigliate / Recommended applications

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI
DIMENSIONS**DENTI PER POLLICE**
TEETH PER INCH

mm	0,6/0,7	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6
27 x 0,90					●	●	●	●
34 x 1,10					●	●		●
41 x 1,30				●	●	●		●
54 x 1,30				●	●			
54 x 1,60			●	●	●	●		
67 x 1,60		●	●	●	●			
80 x 1,60		●	●					
100 X 1,60	●							

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H ● = Dente P / Tooth P

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9F

M42 COBALT PR**DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS con dente estremamente positivo e rettificato. La particolare geometria del dente garantisce velocità, ottima finitura e prestazioni eccezionali anche su materiali difficili da tagliare.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Taglio di grosse sezioni di acciai alto legati, acciai termoresistenti, leghe esotiche, titanio, leghe a base di nickel.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS. Extreme positive tooth angle. High precision grinded tooth design.

APPLICATION AREA

Hard and difficult-to-cut materials, nickel based alloys, titanium alloys, high-alloy tool steels, heat-resistant steels, etc.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

Applicazioni consigliate / Recommended applications

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH				
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,10				•	•
41 x 1,30			•	•	•
54 x 1,30			•	•	
54 x 1,60		•	•	•	•
67 x 1,60	•	•	•		
80 x 1,60	•	•			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

• = Dente P+R / Tooth P+R

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9U

M42 COBALT P**DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS con dente estremamente positivo. L'aggressiva forma del dente migliora l'evacuazione del truciolo. Ottima per il taglio di materiali di grandi dimensioni.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

È la scelta ideale per il taglio di materiali medio o fortemente legati e metalli non ferrosi, taglio di grosse sezioni di materiali a truciolo lungo.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS. Extreme positive tooth angle. High quality milled tooth design. Positive experiences on large material widths.

APPLICATION AREA

Is the right choice for cutting medium and high-alloyed materials, non-ferrous metals, materials with long shavings cut, etc.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

Applicazioni consigliate / Recommended applications

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH				
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90					●
34 x 1,10				●	●
41 x 1,30			●	●	●
54 x 1,30			●	●	
54 x 1,60		●	●	●	●
67 x 1,60	●	●	●	●	
80 x 1,60	●	●			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente P / Tooth P

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8G

M42 COBALT R**DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS con dente (positivo) rettificato. La particolare geometria del dente permette di ottenere elevate prestazioni di taglio senza pregiudicare la durata della lama o la finitura del lavoro.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Taglio di acciai da bonifica, acciai per cuscinetti, acciai rapidi, acciai per molle, acciai per utensili legati, ghisa, acciai per valvole e leghe di alluminio.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS.
Positive tooth angle.
High precision grinded tooth design.

APPLICATION AREA

Heat-treated steels, bearing steels, high-speed steels, spring steels, alloyed tool steels, cast iron, valve steels, aluminum and non-ferrous alloys, etc.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

Applicazioni consigliate / Recommended applications

Pieni
Solid square material



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled

DIMENSIONI
DIMENSIONS**DENTI PER POLLICE**
TEETH PER INCH

mm	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90			•
34 x 1,10		•	•
41 x 1,30	•	•	•

Larghezza x Spessore (mm) Dente Master / Width x Thickness (mm) Tooth Master

• = Dente H+R / Tooth H+R

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8L

M42 PROFIL

DESCRIZIONE

Lama a nastro in M42 HSS. Grazie al dente rinforzato le prestazioni della lama non vengono influenzate dalla presenza di sollecitazioni meccaniche, anche in presenza di elevate vibrazioni.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Studiata per il taglio di travi, tubolari o profilati sia a fascio che singolarmente è anche indicato nel taglio di quadri.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS.
The ultimate profile/tube/pipe cutter.
Special high resistance tooth design.

APPLICATION AREA

I-Beams, H-Profiles, structural profiles, pipes, tubes, bundle cutting.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Profili quadrati
Square tubes



Fascio tubi quadrati
Bundled square tubes



Tubi basso spessore
Tubes, thin-walled



Fascio tubi tondi
Bundled round tubes



Travi a T, I, L
T, I, and L beams



Fascio profili a U
Bundled channels



Fascio angolari
Bundled angles



Fascio profilati
Bundled profiles



Piccoli angolari
Angles, small



Travi
Beams

DIMENSIONI
DIMENSIONSDENTI PER POLLICE
TEETH PER INCH

mm	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	12/16
13 x 0,65					●	
20 x 0,90					●	●
27 x 0,90		●	●	●	●	●
34 x 1,10	●	● / ●	●	●	●	
41 x 1,30	●	● / ●	●	●		
54 x 1,30	●	●				
54 x 1,60	● / ●	● / ●	●			
67 x 1,60	●	● / ●	●			

Larghezza x Spessore (mm) Dente hook / Width x Thickness (mm) Tooth hook

● = Profil / Profil ● = Profil stradatura maggiorata (SM) / Profil Extra heavy set (SM)

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9E

M42 COBALT

DESCRIZIONE

Lama a nastro in M42 HSS. Abbina un'eccellente resistenza termica ad un'elevata velocità di taglio. La particolare struttura della lama permette di resistere agevolmente alle sollecitazioni di flessione, tensione e pressione.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Taglio di acciai da bonifica, acciai per cuscinetti, acciai rapidi, acciai per molle, acciai per utensili legati, ghisa, acciai per valvole e leghe di alluminio.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS. The multi-purpose bi-metal blade. High precision milled tooth design. Large variety of tooth pitches and band widths. Perfect solution for mixed cutting of different materials.

APPLICATION AREA

Heat-treated steels, bearing steels, high-speed steels, spring steels, high-alloy tool steels, cast-iron, valve steels, aluminum and non-ferrous alloys, etc.



Onda disponibile da: H34-H41-H54-H67-H80
Onda available from height: H34-H41-H54-H67-H80

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE - PASSO COSTANTE TEETH PER INCH - REGULAR TOOTH PITCH									
	0,75	1,25	2	3	4	6	8	10	14	18
6 x 0,65						●				
6 x 0,90						●		●	●	
10 x 0,65						●	●			
10 x 0,90					●	●	●	●	●	
13 x 0,65						●		●	●	●
13 x 0,90				●	●	●	●	●	●	
20 x 0,90				●	●	●			●	●
27 x 0,90			●	● / ●	● / ●	● / ●	●	●	●	
34 x 1,10		●	●	● / ●	● / ●	● / ●	●	●		
41 x 1,30		●	●	●	●					
54 x 1,30		●								
54 x 1,60		●	●							
67 x 1,60		●	●							
80 x 1,60	●									

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H ● = Dente N / Tooth N

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9E

M42 COBALT



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni
Solid square material



Profili quadri
Square tubes



Piastre
Plates



Fascio tubi quadrati
Bundled square tubes



Pieni tondi
Solid round material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled



Fascio di tondi
Bundles



Fascio tubi tondi
Bundled round tubes

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE - PASSO VARIABILE TEETH PER INCH - VARIABLE TOOTH PITCH												
	mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,65													●
6 x 0,90													●
10 x 0,65													●
10 x 0,90													●
13 x 0,65											●	●	●
13 x 0,90											●		●
20 x 0,90								●		●	●	●	●
27 x 0,90				●	● / ● / ●	●	● / ● / ●	●	●	●	●	●	●
34 x 1,10			● / ●	● / ●	● / ● / ●	●	● / ● / ●	●	●	●	●	●	
41 x 1,30			●	● / ●	● / ● / ●	●	● / ● / ●		●	●			
54 x 1,30			●	●	● / ●	●	●						
54 x 1,60	●	●	●	● / ●	● / ●	●	● / ●	●					
67 x 1,60	●	●	●	● / ●	● / ●								
80 x 1,60	●	●	●	●									

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H ● = Dente N / Tooth N ● = Dente H + Stradatura maggiorata (SM) / Tooth H + Extra heavy set (SM)

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9A

M42 AL**DESCRIZIONE**

Lama a nastro in M42 HSS con stradatura maggiorata. La stradatura maggiorata non permette alla lama di incastrarsi o bloccarsi durante le operazioni di taglio e assicura una durata maggiore nella lavorazione di tutti i metalli non ferrosi.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Taglio di alluminio.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blade M42-HSS. Deep gullet positive tooth design. Extra heavy set design (SM). High alloyed backing steel for high speed cutting. Special made for high-speed aluminum cutting.

APPLICATION AREA

Aluminum alloys, aluminum blocks etc.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Fusioni
Engine blocks

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH			
mm	1,25	2	3	4
13 x 0,90			●	●
20 x 0,90			●	
27 x 0,90		●	●	●
27 x 1,10		●		
34 x 1,10	●	●	●	
41 x 1,30			●	

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H + Stradatura maggiorata (SM) / Tooth H+Extra heavy set (SM)

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9@

POWERCUT TP

DESCRIZIONE

Studiata per tagli di alta precisione è ideale per pezzi di medie e grandi dimensioni. La qualità dei denti e del dorso lama garantiscono una lunga durata, un'ottima resistenza dell'utensile e una superficie di taglio pulita.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Taglio di acciai inossidabili, acciai per cuscinetti, acciai dolci.

DESCRIPTION

Best experiences on medium and large material widths.
Extreme long life and high resistance blade.
Nice surface finishing.

APPLICATION AREA

Stainless steels, bearing steel and tools steel.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni
Solid square material



Tubi alto spessore
Tubes, thick-walled



Pieni tondi
Solid round material

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH			
mm	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90		•	•	•
34 x 1,10		•	•	•
41 x 1,30	•	•	•	•

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8V

POWERCUT

DESCRIZIONE

Lama a nastro in M42 HSS. Abbina un'eccellente resistenza termica ad un'elevata velocità di taglio. La particolare struttura della lama permette di resistere agevolmente alle sollecitazioni di flessione, tensione e pressione.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Ideale per tagli generici di acciai basso e medio legati sia su pieno che profilo.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blades M42-HSS. Multipurpose solution for different materials and shapes.

APPLICATION AREA

Heat-treated steels, bearing steels, high-speed steels, spring steels, high-alloy tool steels, cast-iron, valve steels, aluminum and non-ferrous alloys, etc.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni
Solid square material



Profili quadri
Square tubes



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Fascio di tondi
Bundles

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH						
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
19 x 0,90			●	●	●	●	●
27 x 0,90	●	●	●	●	●	●	●
34 x 1,10	●	●	●	●	●	●	
41 x 1,30	●	●	●	●	●		
54 x 1,30	●	●	●				
54 x 1,60	●	●	●				

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H ● = Dente N / Tooth N

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 9#

POWERCUT X

DESCRIZIONE

Lama a nastro in M42 HSS. È particolarmente versatile ed adatta al taglio di acciai medio e basso legati. Ha un ottimo rapporto qualità-prezzo.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Ideale per tagli generici, su macchine manuali e semiautomatiche, di acciai medio-basso legati.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blades M42-HSS. Multi-purpose bi-metal blade. The best performance/price ratio.

APPLICATION AREA

Heat-treated steels, bearing steels, high-speed steels, spring steels cutting on manual and semiautomatic machines.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Pieni
Solid square material



Profili quadri
Square tubes



Piastre
Plates



Pieni tondi
Solid round material



Fascio di tondi
Bundles

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH								
	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
13 x 0,65						●	●	●	●
13 x 0,90						●	●	●	
20 x 0,90				●	●	●	●	●	●
27 x 0,90		●	●	●	●	●	●	●	
34 x 1,10		●	●	●	●	●	●		
41 x 1,30	●	●	●	●	●	●			

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

● = Dente H / Tooth H ● = Dente N / Tooth N

LAME A NASTRO BIMETALLICHE / BI-METAL BAND SAW BLADES

Art. 8X

POWERCUT PROFIL

DESCRIZIONE

Lama a nastro in M42 HSS. Grazie al dente rinforzato le prestazioni della lama non vengono influenzate dalla presenza di sollecitazioni meccaniche, anche in presenza di elevate vibrazioni.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Studiata per il taglio di travi, tubolari o profilati sia a fascio che singolarmente è anche indicato nel taglio di quadri.

DESCRIPTION

Bi-Metal Band Saw Blades M42-HSS. A different type of tooth design to absorb the well known profile cutting issues.

APPLICATION AREA

I-Beams, H-Profiles, structural, profiles, pipes, tubes, bundle cutting, etc.



Applicazioni consigliate / Recommended applications



Profili quadri
Square tubes



Fascio tubi quadrati
Bundled square tubes



Tubi basso spessore
Tubes, thin-walled



Fascio tubi tondi
Bundled round tubes



Travi a T, I, L
T, I, and L beams



Fascio profili a U
Bundled channels



Fascio angolari
Bundled angles



Fascio profilati
Bundled profiles



Piccoli angolari
Angles, small



Travi
Beams

DIMENSIONI
DIMENSIONS

DENTI PER POLLICE
TEETH PER INCH

mm	5/7	8/11
20 x 0,90	●	●
27 x 0,90	●	●

Larghezza x Spessore (mm) / Width x Thickness (mm)

LEGENDA

LEGEND TO SYMBOLS

				
Pieni	Profili quadri	Piastre	Piastre	Fascio tubi quadrati
Solid square material	Square tubes	Plates	Plates	Bundled square tubes
				
Profilati	Pieni tondi	Tubi alto spessore	Tubi basso spessore	Pieni tondi
Profiles	Solid round material	Tubes, thick-walled	Tubes, thin-walled	Solid round material
				
Fascio di tondi	Barre	Fascio tubi tondi	Travi a T,I,L	Fascio profili a U
Bundles	Bars	Bundled round tubes	T, I, and L beams	Bundled channels
				
Fascio angolari	Fascio profilati	Piccoli angolari	Travi	Gomme
Bundled angles	Bundled profiles	Angles, small	Beams	Tires
				
Laterizi	Piastre	Fusioni	Carbonio	Grafite
Aerated concretes	Tiles	Engine blocks	Carbon	Graphite

ONDA

Questa lavorazione della lama consente una penetrazione del dente nel materiale più efficace e favorisce la formazione del truciolo. Il simbolo ONDA contrassegna tutti i prodotti per i quali è possibile richiedere questa opzione. Consultate un nostro tecnico per determinare se ONDA potrebbe essere vantaggiosa nei vostri processi di taglio.



This feature allow a more effective penetration of the tooth in the material and help the formation of the chip. ONDA label marks all blades where is possible to have this feature. Ask to our technicians for a consideration about ONDA to evaluate if this feature can be useful in your cutting process.

FORME DEI DENTI

TOOTH FORMS

Dente Neutrale (N)

Neutral Tooth (N)



Il dente Neutrale ha una spoglia di 0°. È adatto per materiali ad elevata percentuale di carbonio (es. ghisa), per pezzi pieni di piccola sezione, per profilati di ridotto spessore e tubi.

The Neutral tooth has a cutting angle of 0°. It is suitable for cutting material with a high carbon content (such as cast iron), for material with small cross sections and for thin-wall profiles and tubes.

Dente Hook (H)

Hook Tooth (H)



Il dente Hook ha spoglia positiva. Questa forma è particolarmente adatta per materiale pieno, tubi di grosso spessore e tutti i materiali fortemente legati.

The Hook tooth has a positive cutting angle. This tooth form is particularly suitable for cutting solid, thick-walled tubes and all high alloyed materials.

Dente P (P)

P Tooth (P)



Il dente P ha una spoglia estremamente aggressiva. Per il suo comportamento aggressivo nel taglio è adatto per l'impiego su materiali mediamente o fortemente legati e metalli non ferrosi.

The P tooth has an extremely aggressive cutting angle. Due to its extremely aggressive cutting characteristics it is most suitable for cutting high alloyed materials, exotic alloys and non-ferrous metals.

Dente Rettificato (R)

Ground Tooth (R)



Il dente R ha una struttura "triple chip" alta-bassa considerata come una delle più efficienti nella tecnologia del taglio. Per l'utilizzo su vasta gamma di acciai di difficile lavorabilità e leghe esotiche, i denti sono disponibili sia con angoli di spoglia positiva che estremamente positiva.

The R tooth is based on a high-low triple chip design recognized as one of the most efficient in engineering cutting technology. To cope with the demands of a wide range of difficult steels and exotic alloys the teeth are available with positive and extremely positive cutting angles.

CONSIGLI PER LA SCELTA DELLA DENTATURA

TOOTH PITCH SELECTION

MATERIALE PIENO / SOLID MATERIAL

DENTATURA COSTANTE REGULAR TOOTH PITCH		DENTATURA A PASSO VARIABILE VARIABLE TOOTH PITCH		DENTATURA METALLO DURO CARBIDE TOOTH PITCH	
Sezione / Section	Passo / Pitch	Sezione / Section	Passo / Pitch	Sezione / Section	Passo / Pitch
< 10 mm	14 tpi	< 25 mm	10/14 tpi	50-120 mm	3/4 tpi
10-30 mm	10 tpi	15-40 mm	8/12 tpi	100-250 mm	2/3 tpi
30-50 mm	8 tpi	25-50 mm	6/10 tpi	150-400 mm	1,5/2 tpi
50-80 mm	6 tpi	35-70 mm	5/8 tpi	350-600 mm	1,1/1,6 tpi
80-120 mm	4 tpi	40-90 mm	5/6 tpi	> 500 mm	0,85/1,15 tpi
120-200 mm	3 tpi	50-120 mm	4/6 tpi		
200-400 mm	2 tpi	80-180 mm	3/4 tpi		
300-700 mm	1,25 tpi	130-350 mm	2/3 tpi		
>600 mm	0,75 tpi	150-450 mm	1,5/2 tpi		
		200-600 mm	1,1/1,6 tpi		
		500 mm	0,75/1,25 tpi		

TUBI / PIPES

SPESSORE PARETE (MM) WALL THICKNESS (MM)	SELEZIONE DENTE (TPI) TOOTH SELECTION (TPI)									
	Diametro esterno D (mm) / External diameter D (mm)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10	-	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
12	-	8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
15	-	8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
20	-	-	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	3/4
30	-	-	-	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	4/5	2/3
50	-	-	-	-	-	-	4/5	3/4	2/3	2/3
80	-	-	-	-	-	-	-	3/4	2/3	2/3
> 100	-	-	-	-	-	-	-	-	2/3	1,5/2

Per tubi sottili (fino a 8 mm di spessore della parete) è consigliabile scegliere la dentatura con angolo di spoglia di 0°.

Il nostro personale tecnico sarà lieto di assistervi nella selezione della lama adatta alle vostre esigenze e fornirvi i parametri di taglio ottimali per le vostre lavorazioni.

For thin tubes (up to 8 mm wall thickness) is recommended to choose teeth with 0° rake angle.

Our technical staff will be glad to assist you choosing the right band saw blade and helping to select the optimum parameters for your cutting works.

CONSIGLI PER UN CORRETTO UTILIZZO

INSTRUCTIONS FOR A CORRECT USE

1

Prima di montare la lama controllate la corretta regolazione e lo stato d'usura sia delle piastrine in metallo duro poste all'interno dei dispositivi guidalama, sia dei relativi cuscinetti d'invito. I giochi laterali devono essere minimi ($0,03 \div 0,04$ mm), in modo tale da garantire un giusto accoppiamento e nel contempo consentire l'inserimento e lo scorrimento della lama senza forzature. Giochi eccessivi comportano oltre alla scarsa resa e durata della lama, una serie di gravi inconvenienti (sgranatura della dentatura, tagli storti, ecc.).

Before setting up the saw blade, check for correct adjustment and wear of both carbide platelets located inside the blade guides device and its ball bearings.

The side play must be minimal ($0,03 \div 0,04$ mm), to ensure a correct coupling and at the same time allow the insertion and sliding of the blade without forcing. Excessive play cause, in addition to the low yield and duration of the blade, a series of serious drawbacks (ginning of the teeth, crooked cuts, etc.).

3

Controllate la corrispondenza del senso della dentatura rispetto al verso di rotazione e procedete al montaggio della lama completa dell'apposita guaina di protezione in plastica. La potrete successivamente togliere senza alcuna difficoltà ad operazione ultimata, evitando in tal modo di arrecare infortuni alla vostra persona e/o danneggiamenti della dentatura, causati da involontari urti o strisciamenti.

Check the correspondence of the direction of the teeth to the direction of rotation. Assemble the blade with the plastic protection of the teeth. You can remove it later avoiding to cause injury to yourself and / or damage the teeth, with involuntary shock or sliding.

2

Verificate lo stato e la diluizione del liquido lubrificante, il quale assolve due importanti funzioni:

- evita il surriscaldamento della lama, prolungandone la vita operativa;
- impedisce l'attaccamento dei trucioli alle gole dei denti o al pezzo e ne consente l'evacuazione dalla zona di taglio.

Check the status and dilution of the coolant, which has two important functions:

- Prevents overheating of the blade, extending its life;
- Prevents attachment of shavings to the groove of the teeth or to the work piece and allows the evacuation from the cutting area.

4

Effettuate il tensionamento della lama avvalendovi, se presenti sulla segatrice, degli appositi indicatori di taratura, in caso contrario il corretto valore di carico da applicare corrisponde a $20 \div 25$ Kg/mm² di sezione nastro. Compatibilmente con le esigenze di lavorazione è consigliabile detensionare almeno parzialmente la lama al termine della giornata o del ciclo produttivo.

Stretch the blade using, if available on the saw machine, the appropriate calibration indicators, otherwise apply the correct load value that corresponds to $20 \div 25$ Kg/mm² of blade section. Is recommended to slacken partially the blade at the end of the day or of the production cycle.

5

Bloccate il pezzo in morsa considerando che il corretto posizionamento e la massima rigidità di serraggio sono fondamentali per ottenere una perfetta esecuzione di taglio, infatti ogni movimento anomalo può causare la sgranatura della dentatura e/o la rottura della lama.

Lock the piece in the vice whereas the correct positioning and maximum clamping rigidity are very important to obtain a perfect cut execution. Any unexpected movement during cutting can cause the scratching of the teeth and / or the breakage of the blade.

6

Accostate il più possibile i guidalama al pezzo da tagliare, in modo da lasciare libera la sola parte di nastro impegnata nel taglio ed evitare quindi deviazioni ed inarcamenti che solleciterebbero in modo anomalo la lama.

Approach as much as possible the blade guides to the work piece, to leave free only the portion of blade that is cutting in order to avoid deviations and bending that would stress the blade.

7

Come tutti gli utensili anche le lame a nastro necessitano di un rodaggio iniziale per ottenere una migliore resa e una prolungata durata. I taglienti di una lama nuova, a seguito della lavorazione con cui vengono ricavati, sono spigolosi e ultra affilati e per sopportare le forze di taglio impresse necessitano di un idoneo processo di adattamento e levigatura.

Procedete come segue:

- Selezionate i parametri di taglio in base alle caratteristiche dimensionali e al tipo di materiale.
- Impostate l'appropriata velocità di taglio.
- Riducete l'avanzamento di ca. il 30 / 40 % per i materiali basso e medio legati e ca. del 15 / 20 % per i materiali alto legati e incrudenti.
- Iniziate la fase di taglio accostando dolcemente la lama al pezzo, in modo da effettuare un taglio lento e non invasivo. Quando la lama è penetrata completamente nel pezzo, aumentate leggermente l'avanzamento ed eseguite il taglio verificando che vi sia la corretta formazione di trucioli. Nei tagli successivi, procedendo per gradi, aumentate progressivamente l'avanzamento fino al raggiungimento del valore ottimale.
- Il ciclo di rodaggio deve essere eseguito tagliando una superficie totale di materiale di ca. 250 ÷ 350 cm². Durante il rodaggio in caso di vibrazioni o eccessiva rumorosità è possibile ridurre leggermente la velocità di rotazione della lama.

Like all other tools band saw blades need a break-in in order to obtain a better performance and a longer life. The cutting edges of a new blade are very sharp and in order to stand the cutting forces they require an adequate adaptation and smoothing process.

Proceed as follows:

- Select the cutting parameters according to the dimensions and the type of material.
- Set the appropriate cutting speed.
- Reduce the feed of about 30 / 40% for low and medium alloyed materials and approximately 15 / 20% for high alloyed materials.
- Start cutting approaching gently the blade to the piece, to perform a slow and non-invasive cut. When the blade is fully penetrated into the work piece, increase the feed speed and cut. Check if there is a correct formation of shavings. Gradually increase the feed until reaching the optimum value achievement.
- The running in cycle must be performed by cutting a total surface area of material of about 250 ÷ 350 cm². Slightly reduce the rotation speed of the blade if during the running in operation is noticed an excessive vibration or noise.

8

Una volta rodata la lama, tagliare ai parametri consigliati.

Once blade has finished the break-in, cut with the recommended parameters.

CONSIGLI PER LA SCELTA DELLA LAMA

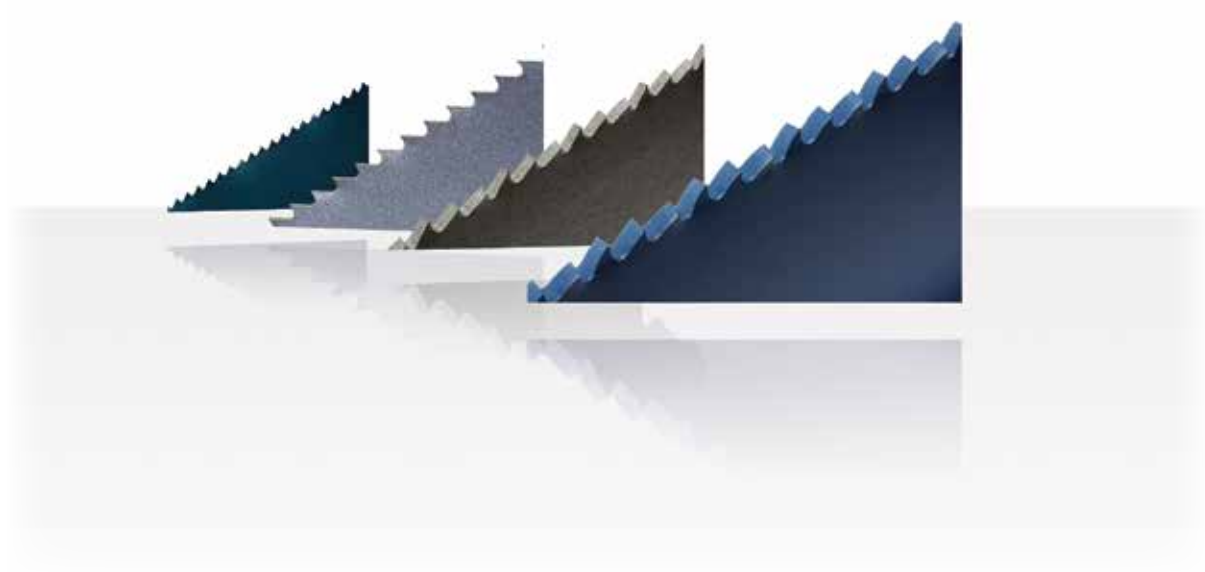
ADVICES FOR THE CHOICE OF THE BLADE

[illegible]

[illegible]

LAME A MACCHINA HSS DMo5 E SPECIAL INOX.

HSS DMo5 AND SPECIAL INOX HACK SAW BLADES.





LAME A MACCHINA

HACK SAW BLADES

LAME A MACCHINA / HACK SAW BLADES

Art. 10-11

HSS DMo5

DESCRIZIONE

Lame costruite in HSS DMo5 di alta qualità, per ogni tipo di taglio.

IMPIEGO

Flessibile e resistente, adatta ai più svariati tipi di tagli anche in condizioni gravose.

DESCRIPTION

Blades made up of high quality HSS DMo5, for any type of cut.

APPLICATION AREA

Flexible and resistant, it's suitable for various cuts also in demanding conditions



DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH		
mm			
300 x 32 x 1,50	4	6	10
350 x 32 x 1,50		6	10
350 x 32 x 2,00	4	6	
400 x 32 x 1,50	4	6	10
400 x 32 x 2,00	4	6	
400 x 40 x 2,00	4	6	10
450 x 32 x 1,50	4	6	10
450 x 32 x 2,00	4	6	
450 x 40 x 2,00	4	6	10
450 x 45 x 2,00	4	6	
500 x 40 x 2,00	4	6	10
500 x 45 x 2,00	4	6	10
500 x 48 x 2,50	4	6	10
550 x 45 x 2,00	4	6	
550 x 50 x 2,50	4	6	10
575 x 50 x 2,50	3	4	6
600 x 45 x 2,00	4	6	

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH	
mm		
600 x 50 x 2,50	3	4
650 x 50 x 2,50	3	4
650 x 60 x 3,00	3	4
700 x 50 x 2,50	3	4
700 x 60 x 3,00	3	4
750 x 60 x 3,00	3	4
800 x 70 x 3,00	3	4
850 x 70 x 3,00	3	4
900 x 70 x 3,00	3	4
950 x 70 x 3,00	3	4
950 x 110 x 3,00	3	4
1000 x 110 x 3,00	3	
1000 x 126 x 3,00	3	4
1000 x 126 x 3,50	3	
1050 x 110 x 3,00	3	
1150 x 110 x 3,00	3	
1150 x 144 x 3,50	3	

LAME A MACCHINA / LAMES MACHINE

Art. 20-21

SPECIAL INOX

DESCRIZIONE

L'alta qualità del materiale di cui sono composte e la dentatura positiva di 7° e 13° consentono di massimizzare l'efficienza del taglio e la resistenza all'usura, rendendo la lama più aggressiva.

IMPIEGO

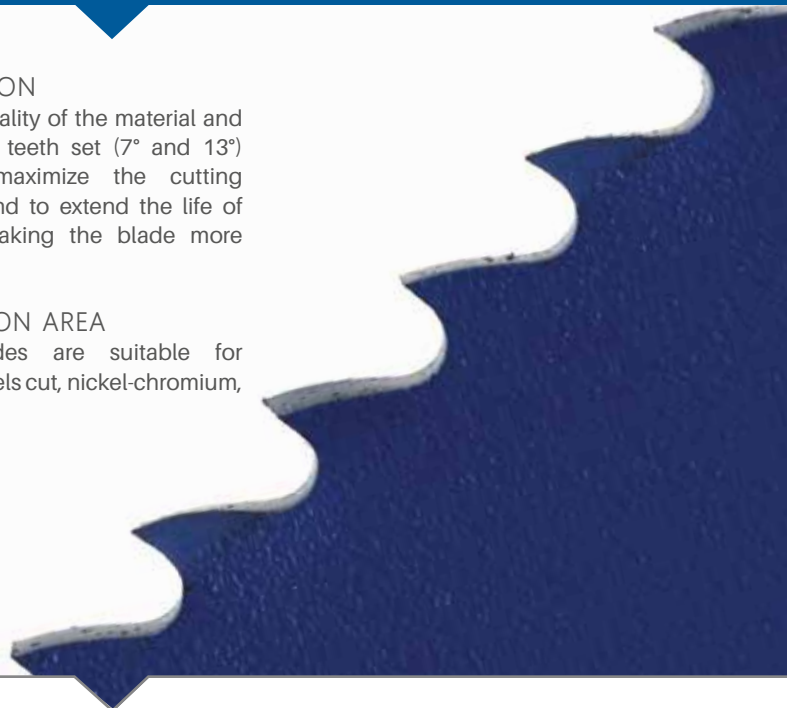
Sono particolarmente indicate per il taglio di acciai inossidabili, austenitici, nichel-cromo, titanio, ecc.

DESCRIPTION

The high quality of the material and the positive teeth set (7° and 13°) allow to maximize the cutting efficiency and to extend the life of the tool, making the blade more aggressive.

APPLICATION AREA

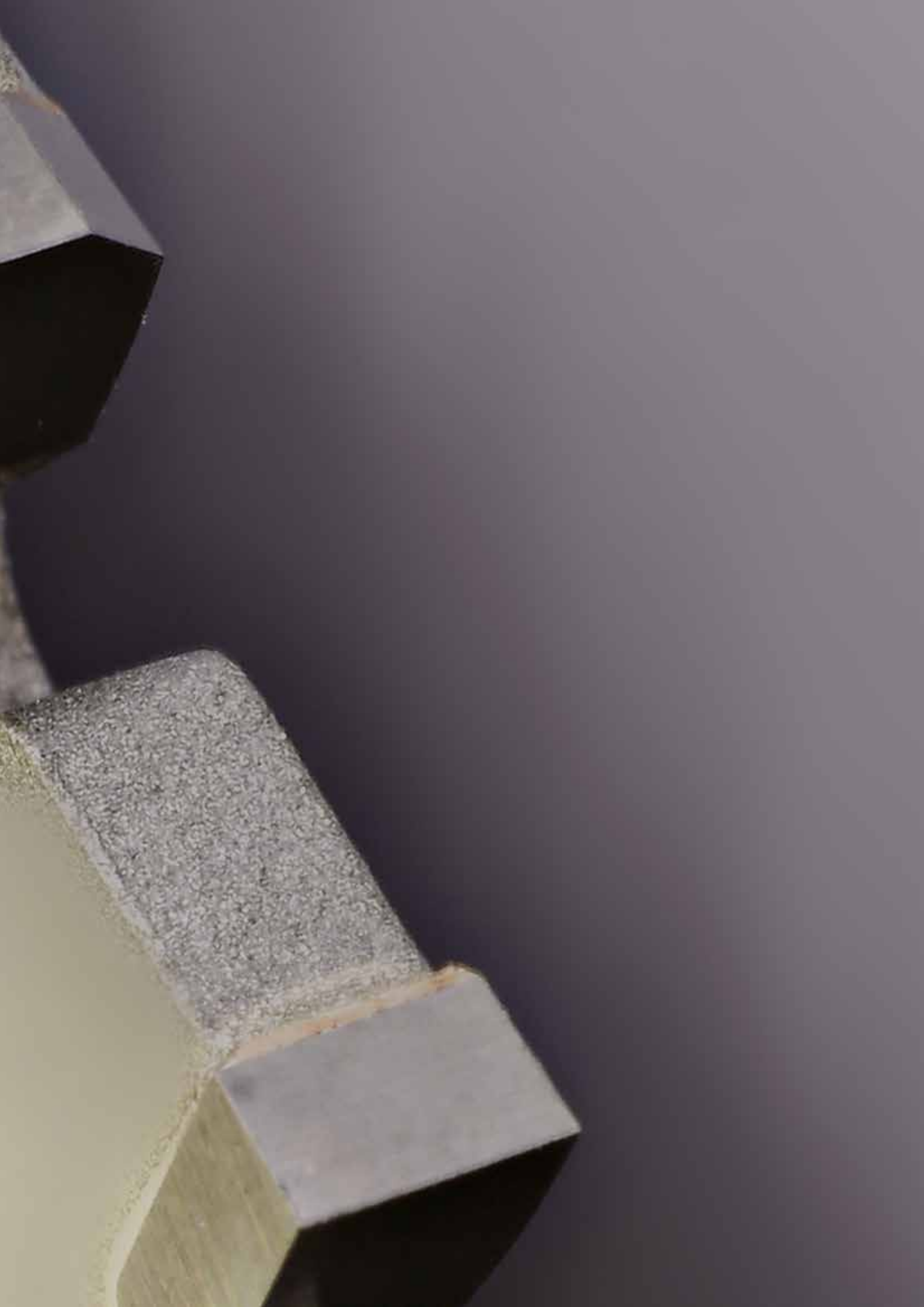
These blades are suitable for stainless steels cut, nickel-chromium, titanium.

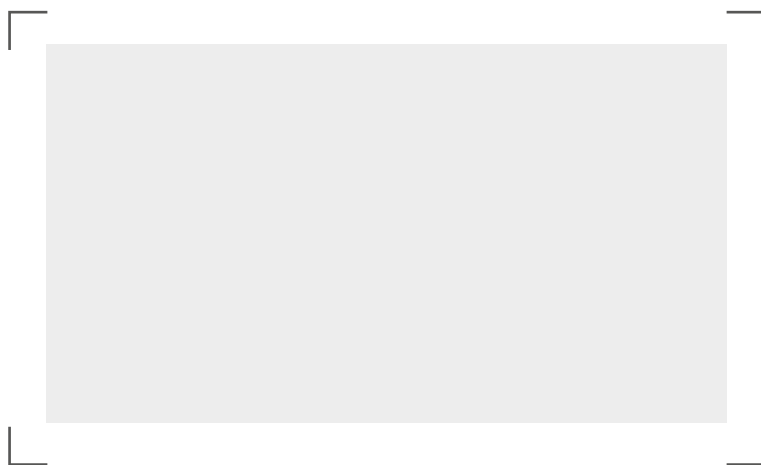


DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH		
mm			
300 x 32 x 1,50	4	6	10
350 x 32 x 1,50		6	10
350 x 32 x 2,00	4	6	
400 x 32 x 1,50	4	6	10
400 x 32 x 2,00	4	6	
400 x 40 x 2,00	4	6	10
450 x 32 x 2,00	4	6	
450 x 40 x 2,00	4	6	10
450 x 45 x 2,00	4	6	
500 x 40 x 2,00	4	6	10
500 x 45 x 2,00	4	6	10
500 x 48 x 2,50	4	6	10
550 x 45 x 2,00	4	6	
550 x 50 x 2,50	4	6	10
575 x 50 x 2,50	3	4	6
600 x 45 x 2,00	4	6	

DIMENSIONI DIMENSIONS	DENTI PER POLLICE TEETH PER INCH	
mm		
600 x 50 x 2,50	3	4
650 x 50 x 2,50	3	4
650 x 60 x 3,00	3	4
700 x 50 x 2,50	3	4
700 x 60 x 3,00	3	4
750 x 60 x 3,00	3	4
800 x 70 x 3,00	3	4
850 x 70 x 3,00	3	4
900 x 70 x 3,00	3	4
950 x 70 x 3,00	3	4
950 x 110 x 3,00	3	4
1000 x 110 x 3,00	3	
1000 x 126 x 3,00	3	4
1000 x 126 x 3,50	3	
1050 x 110 x 3,00	3	
1150 x 110 x 3,00	3	
1150 x 144 x 3,50	3	







Sede: Via G. Prati 82 - 25086 Rezzato (BS)

Tel.: +39 030 2792257 - 030 2793095

Fax: +39 030 2590368 - 030 2595483

commerciale@riccardofrascio.com - www.riccardofrascio.com
info@rifstahl.com - www.rifstahl.com